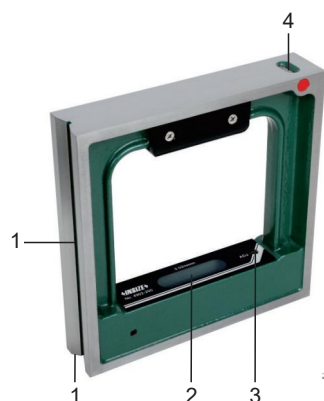




Code		Größe
Empfindlichkeit: 0.02mm/m(=0.001°)	Empfindlichkeit: 0.05mm/m(=0.0029°)	
4902-150	4902-C150	150x150mm
4902-200	4902-C200	200x200mm
4902-300	4902-C300	300x300mm

- 1-V-Rille
- 2-Hauptblase
- 3-Stellschraube
- 4-Transversale Ampulle
- 5-Verstellbarer Schraubenschlüssel

1. Das Niveau und das Werkstück müssen mindestens 3 Stunden lang dieselbe Temperatur haben.

2. Null setzen

a) Schieben (nicht legen) Sie die Wasserwaage auf eine saubere, ebene und glatte Fläche. Die "-"-Seite ist links und die "+"-Seite rechts (Abb.1).

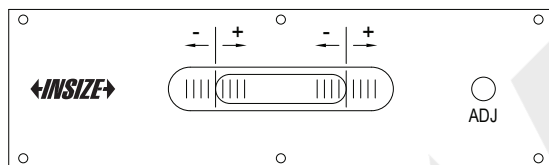


Abb. 1

b) Wenn sich die Blase nicht mehr bewegt, lesen Sie A auf der Skala ab (Abb.2).

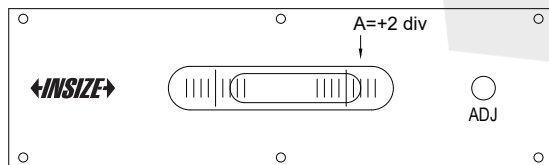


Abb. 2

c) Drehen Sie die Wasserwaage um 180°, schieben (nicht legen) Sie die Wasserwaage in die gleiche Position der Oberfläche (Abb.3).

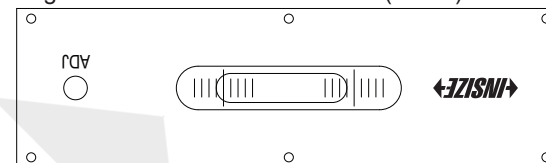


Abb. 3

d) Wenn sich die Blase nicht mehr bewegt, lesen Sie B auf der Skala ab (Abb.4).

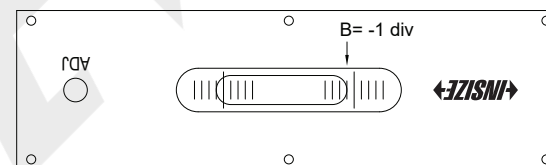


Abb. 4

e) Wenn $A-B \leq 1/2 \text{ div}$, kann der Pegel verwendet werden. Wenn $A-B > 1/2 \text{ div}$ (im obigen Beispiel $A-B=3 \text{ div}$), drehen Sie die Einstellschraube leicht, bis sich die Blase in die Mitte zwischen A und B bewegt (Abb.5).

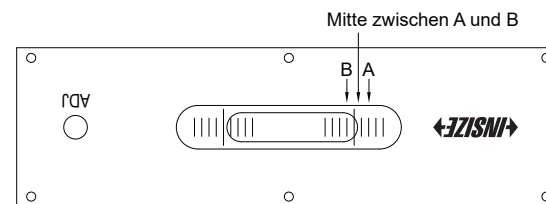


Abb. 5

Bitte beachten Sie: Drehen Sie die Schraube im Uhrzeigersinn, um die Blase nach rechts zu bewegen (Abb.6), Drehen Sie die Schraube gegen den Uhrzeigersinn, um die Blase auf die linke Seite zu verschieben.

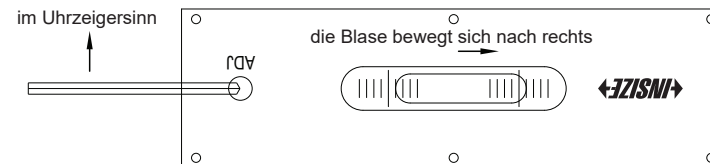


Abb. 6

MN-4902-DE

3. Messung

- Schieben (nicht legen) Sie die Wasserwaage auf die Oberfläche des Werkstücks.
- Wenn sich die Blase nicht mehr bewegt, lesen Sie C auf der Skala ab (Abb.7).

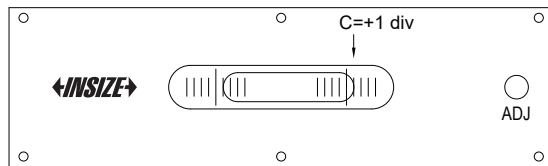


Abb. 7

- Drehen Sie die Wasserwaage um 180° und schieben Sie die Wasserwaage in die gleiche Position der Oberfläche (Abb. 8).

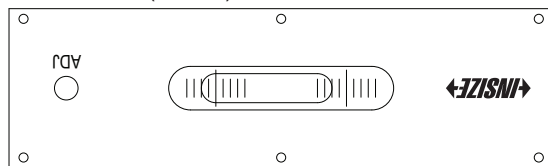


Abb. 8

- Wenn sich die Blase nicht mehr bewegt, lesen Sie D auf der Skala ab (Abb.9).

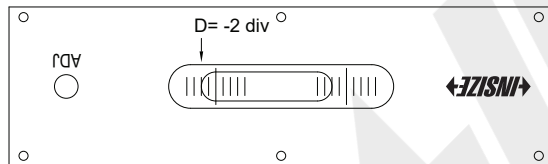


Abb. 9

- Das Ergebnis sollte $(C+D)/2$ sein.

Im obigen Beispiel: $C=+1$, $D=-2$, $(C+D)/2 = -1/2 \text{ div}$.

Bei einer Empfindlichkeit von 0.02 mm/m lautet das Ergebnis: $-1/2 \times 0.02 \text{ mm/m} = -0.01 \text{ mm/m}$

Bei einer Empfindlichkeit von 0,05 mm/m lautet das Ergebnis: $-1/2 \times 0.05 \text{ mm/m} = -0.025 \text{ mm/m}$